






## Соответствие посадочных мест фильтрующих элементов.

Каждый производитель фильтров вынужден делить свое изделие на две основные части - стационарный корпус фильтра (фильтр-пресс, фильтодержатель, намывная установка и т.д.), и сменные пористые материалы (картриджи, картон, карманные фильтр-сумки, рукавные фильтры и т.д.). Исключение составляют относительно недорогие фильтры малой производительности - капсулы, автомобильные фильтры и т.п.

При включении в технологическую схему фильтрационного узла немаловажным является учет унифицированности, геометрии и крепежа элемента к корпусу. Чем более распространена геометрия элемента, тем выше на рынке конкуренция и соответственно, проще потребителю сделать оптимальный выбор расходных материалов.

Мы приводим таблицу посадочных мест фильтроэлементов разных (отечественных и иностранных) производителей в помощь при подборе фильтрующих элементов (картриджей).

Описание		Экспресс-Эко	Технофильтр	Фильтр	Громфильтр	PALL	Millipore	RORI TECHNO	Sartorius
Штуцер диаметром 44.5 мм с одним или двумя уплотнительными кольцами		A0	A	КН	К	3	0	0	27
С пером на конце		A0 <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	КН()	К()	8	5	5	26
Штуцер диаметром 56.5 мм с одним или двумя уплотнительными кольцами с опорными выступами для байонетного затвора		A7	Д	КБ	П	7	7	7	25
С пером на конце		A7 <sub>1</sub>	Д <sub>1</sub>	КБ()	П()	7	7	7	25
Проходные		F, F0	В, В(SI)	П	Т, Р	М СУ	F	F	23